

Technický list materiálu NYLON CoPA

Technológia tavenia plastovej struny (FDM/FFF)

Termoplasty vyrobené technológiou tavenia plastovej struny. Vstupný materiál je vo forme plastovej struny (drôtu) s priemerom 1,75 mm.

Výhody: nízka cena a univerzálnosť.

Nevýhody: nižšia presnosť a kvalita povrchu.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,12 g/cm ³	ASTM D792
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	66,2 ± 0,9 MPa	ASTM D638
Youngov Modul pružnosti v ťahu v smere XY	2223 ± 199 MPa	ASTM D638
Pevnosť v ohybe, maximálne zaťaženie v smere XY	97 ± 1,1 MPa	ASTM D790
Youngov Modul pružnosti v ohybe v smere XY	1667 ± 118 MPa	ASTM D790
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	9,9 ± 1,5 %	ASTM D638
Nárazová skúška podľa Charpyho v smere XY	9,6 ± 1,4 kJ/m ²	ASTM D256
Teplota mäknutia materiálu (VST)	190°C	ASTM D1525

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 2 do 5. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,2 mm
Hrúbka vrstvy	Od 50 do 300 mikrometrov (štandard 200 mikrometrov)
Minimálna hrúbka steny	0,8 mm
Tlačový objem	250 x 210 x 210 mm Ø250 x 500 mm
Kvalita povrchu	V smere osi Z viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy šrafované prechodom trysky. Spodná plocha zrkadlovo hladká.
Farba	Dostupná len v čiernej farbe RAL 9005

Ukážky výrobkov technológie FDM/FFF:



Klienti a partneri

MTS modern
technology
systems



SCHAEFFLER
LUK INA FAG

Plastics

manz
passion for efficiency

LED eco
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

BOSCH

**„Naša vzia je minimalizovať vaše náklady,
skrátit výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica

STEPANEK3D.SK