

# Technický list materiálu NYLON PA12 CARBON

## Technológia tavenia plastovej struny (FDM/FFF)

Termoplasty vyrobené technológiou tavenia plastovej struny. Vstupný materiál je vo forme plastovej struny (drôtu) s priemerom 1,75 mm.

**Výhody:** nízka cena a univerzálnosť.

**Nevýhody:** nižšia presnosť a kvalita povrchu.

## Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,08 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	54,5 MPa	ISO 527
Modul pružnosti v ťahu	500 MPa	ISO 527
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	103%	ISO 527
Nárazová skúška podľa Charpyho v smere XY	86,2 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Tvrdosť	75 Shore D	ISO 7619
Teplota mäknutia materiálu (VST)	160°C	-
Podiel uhlíkových častíc	15%	-

## Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 2 do 5. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,2 mm
Hrúbka vrstvy	Od 50 do 300 mikrometrov (štandard 200 mikrometrov)
Minimálna hrúbka steny	0,8 mm
Tlačový objem	250 x 210 x 210 mm Ø250 x 500 mm
Kvalita povrchu	V smere osi Z viditeľné stopy vrstvenia, povrch zamatový matný. V smere osi XY vrchné plochy šrafované prechodom trysky. Spodná plocha zrkadlovo hladká.
Farba	Len grafitová čierna RAL 9011

## Ukážky výrobkov technológie FDM/FFF:



# Klienti a partneri

MTS modern technology systems



SCHAEFFLER  
LUK INA FAG

Plastics

manz  
passion for efficiency

LED ECO  
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

BOSCH

**„Naša vzia je minimalizovať vaše náklady,  
skrátit výrobný čas a inovovať.“**



## Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.  
365 Lab, Lazovná 5  
97401 Banská Bystrica

STEPANEK3D.SK