

Technický list materiálu NYLON PA12

Technológia tavenia plastovej struny (FDM/FFF)

Termoplasty vyrobené technológiou tavenia plastovej struny. Vstupný materiál je vo forme plastovej struny (drôtu) s priemerom 1,75 mm.

Výhody: nízka cena a univerzálnosť.

Nevýhody: nižšia presnosť a kvalita povrchu.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,02 g/cm ³	ASTM 483
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	51 MPa	ASTM 527
Modul pružnosti v ťahu	1400 MPa	ISO 178
Modul pružnosti v ohybe	1200 MPa	ISO 178
Teplota mäknutia materiálu (VST)	180°C	ASTM 1133

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 2 do 5. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,2 mm
Hrúbka vrstvy	Od 50 do 300 mikrometrov (štandard 200 mikrometrov)
Minimálna hrúbka steny	0,8 mm
Tlačový objem	250 x 210 x 210 mm Ø250 x 500 mm
Kvalita povrchu	V smere osi Z viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy šrafované prechodom trysky. Spodná plocha v závislosti od preferovaného povrchu buď zrkadlovo hladká alebo textúrovaná perleťová
Farba	Štandardne skladosm čierna RAL 9005 a biela 9003. Iné farby na dotaz podľa aktuálnej dostupnosti

Ukážky výrobkov technológie FDM/FFF:



Klienti a partneri

MTS modern
technology
systems



SCHAEFFLER
LUK INA FAG

Plastics

manz
passion for efficiency

LED eco
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

BOSCH

**„Naša vzia je minimalizovať vaše náklady,
skrátit výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica

STEPANEK3D.SK