

# Technický list materiálu Nylon PA12 + 40% sklených častíc

## Technológia Multi Jet Fusion

Termoplasty vyrobené technológiou spekania polymerového prášku.

Vstupný materiál je jemný polymerový prach.

**Výhody:** vyššia presnosť a pevnosť,

**Nevýhody:** dlhší čas dodania a nasiakavý povrch.

## Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,3 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	30 MPa / 4351 psi	ASTM D638
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere Z	30 MPa / 4351 psi	ASTM D638
Modul pružnosti v ťahu v smere XY	2400 MPa / 348 ksi	ASTM D638
Modul pružnosti v ťahu v smere Z	2700 MPa / 392 ksi	ASTM D638
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	10%	ASTM D638
Najväčšie pomerné predĺženie v smere Z	10%	ASTM D638
Teplota ohýbania materiálu (HDT) v smere Z	174°C pri zaťažení 0,45 MPa 114°C pri zaťažení 1,82 MPa	ASTM D648

## Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Bežne 7 až 10 pracovných dní v závislosti od veľkosti dielu, počtu komponentov a rozsahu dokončovacích prác
Presnosť tlače	± 0,3%, najlepšie ±0,3 mm
Hrúbka vrstvy	80 mikrometrov
Minimálna hrúbka steny	1 mm, pre flexibilné kĺby 0,5 mm
Tlačový objem	380 x 284 x 380 mm Rozmery výrobkov sú neobmedzené, pretože môžu byť rozdelené, vytlačené samostatne a následne spojené lepením
Kvalita povrchu	Diely priamo po vytlačení sú charakteristické hladkým povrchom bez viditeľných stôp po vrstvení. Majú šedú farbu.

## Ukážky výrobkov technológie Multi Jet Fusion



# Klienti a partneri

**MTS** modern  
technology  
systems



SCHAEFFLER  
LUK INA FAG

Plastics

**manz**  
passion for efficiency

**LED** eco  
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

**BOSCH**

**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,  
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**



## Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.  
365 Lab, Lazovná 5  
97401 Banská Bystrica

**STEPANEK3D.SK**