

Technický list materiálu PETG CARBON

Technológia tavenia plastovej struny (FDM/FFF)

Termoplasty vyrobené technológiou tavenia plastovej struny. Vstupný materiál je vo forme plastovej struny (drôtu) s priemerom 1,75 mm.

Výhody: nízka cena a univerzálnosť.

Nevýhody: nižšia presnosť a kvalita povrchu.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,19 g/cm ³	ISO 1183
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	52,5 MPa	ISO 527
Modul pružnosti v ťahu v smere XY	3800 MPa	ISO 527
Nárazová skúška podľa Charpyho v smere XY	3,8 kJ/m ²	ISO 179
Teplota mäknutia materiálu (VST)	80°C	ISO 306
Podiel uhlíkových častíc	20%	-

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 2 do 5. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	± 0,5%, najlepšie ±0,2 mm
Hrúbka vrstvy	Od 50 do 300 mikrometrov (štandard 200 mikrometrov)
Minimálna hrúbka steny	0,8 mm
Tlačový objem	250 x 210 x 210 mm Ø250 x 500 mm
Kvalita povrchu	V smere osi Z viditeľné stopy vrstvenia, povrch zamatový matný. V smere osi XY vrchné plochy šrafované prechodom trysky. Spodná plocha zrkadlovo hladká.
Farba	Len grafitová čierna RAL 9011

Ukážky výrobkov technológie FDM/FFF:



Klienti a partneri



**„Naša vzia je minimalizovať vaše náklady,
skrátit výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica