

Technický list materiálu PETG

Technológia tavenia plastovej struny (FDM/FFF)

Termoplasty vyrobené technológiou tavenia plastovej struny. Vstupný materiál je vo forme plastovej struny (drôtu) s priemerom 1,75 mm.

Výhody: nízka cena a univerzálnosť.

Nevýhody: nižšia presnosť a kvalita povrchu.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,25 g/cm ³	ASTM D792
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	31,7 ± 0,1 MPa	ASTM D638
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere Z	29,4 ± 1 MPa	ASTM D638
Modul pružnosti v ťahu v smere XY	1523 ± 50 MPa	ASTM D638
Modul pružnosti v ťahu v smere Z	1603 ± 40 MPa	ASTM D638
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	4,4 ± 0,6 %	ASTM D638
Najväčšie pomerné predĺženie v smere Z	3,1 ± 0,5 %	ASTM D638
Nárazová skúška podľa Charpyho v smere XY	9,7 ± 2,6 kJ/m ²	ASTM D256
Nárazová skúška podľa Charpyho v smere Z	2,4 ± 0,5 kJ/m ²	ASTM D256
Teplota mäknutia materiálu (VST)	82°C	ASTM D1525

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 2 do 5. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,2 mm
Hrúbka vrstvy	Od 50 do 300 mikrometrov (štandard 200 mikrometrov)
Minimálna hrúbka steny	0,8 mm
Tlačový objem	250 x 210 x 210 mm Ø250 x 500 mm
Kvalita povrchu	V smere osi Z viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy šrafované prechodom trysky. Spodná plocha v závislosti od preferovaného povrchu buď zrkadlovo hladká alebo textúrovaná perleťová.
Farba	Štandardne skladom čierna RAL 9005 a biela 9003. Iné farby na dotaz podľa aktuálnej dostupnosti.

Ukážky výrobkov technológie FDM/FFF:



Klienti a partneri



**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica