

Technický list materiálu TPU M95A

Technológia Multi Jet Fusion

Termoplasty vyrobené technológiou spekania polymerového prášku. Vstupný materiál je jemný polymerový prach.

Výhody: vyššia presnosť a pevnosť.

Nevýhody: dlhší čas dodania a nasiakavý povrch.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,17 g/cm ³	ASTM D792
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	17 MPa	ISO-37
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere Z	8 MPa	ISO-37
Modul pružnosti v ťahu v smere XY	85 MPa	ISO-790
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	430%	ISO-37
Najväčšie pomerné predĺženie v smere Z	90%	ISO-37

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Bežne 10 až 20 pracovných dní v závislosti od veľkosti dielu, počtu komponentov a rozsahu dokončovacích prác
Presnosť tlače	± 0,5%, najlepšie ± 1 mm
Hrúbka vrstvy	80 mikrometrov
Minimálna hrúbka steny	1 mm, pre flexibilné kĺby 0,5 mm
Tlačový objem	380 x 284 x 380 mm Rozmery výrobkov sú neobmedzené, pretože môžu byť rozdelené, vytlačené samostatne a následne spojené lepením
Kvalita povrchu	Diely priamo po vytlačení sú charakteristické hladkým povrchom bez viditeľných stôp po vrstvení. Majú šedú farbu.

Ukážky výrobkov technológie Multi Jet Fusion



Klienti a partneri

MTS modern technology systems



SCHAEFFLER
LUK INA FAG

Plastics

manz
passion for efficiency

LED ECO
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

BOSCH

**„Naša vzia je minimalizovať vaše náklady,
skrátit výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica

STEPANEK3D.SK