

# Technický list materiálu Technická živica pevná

## Technológia vytvrdzovania tekutej živice (DLP/MSLA)

Reaktoplasty vyrobené technológiou vytvrdzovania živice. Vstupný materiál je vo forme hustej kvapalnej živice – reaktoplastu.

**Výhody:** vysoká kvalita povrchu a presnosť,

**Nevýhody:** vyššia krehkosť a cena).

## Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Pevnosť v ťahu	44 MPa	ISO 527
Najväčšie pomerné predĺženie	25 %	ISO 527
Modul pružnosti v ťahu	1500 MPa	ISO 178
Teplotná odolnosť (HDT)	75°C	-
Tvrdosť podľa Shore	85 D	-

## Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 3 do 7. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,15 mm
Hrúbka vrstvy	Od 10 do 100 mikrometrov (štandard 50 mikrometrov)
Tlačový objem	200 x 125 x 220 mm (XYZ) 115 x 65 x 155 mm (XYZ)
Kvalita povrchu	V smere osi Z jemne viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy hladký trysky. Spodná plocha v závislosti veľkosti previsov a množstva podpôr. Väčšinou vysoká drsnosť. Materiál je však ľahko brúsiteľný. Možnosť farbiť a lakovať.
Farba	Dostupná len v transparentnej tyrkysovej farbe

## Ukážky výrobkov technológie DLP/MSLA:



# Klienti a partneri

**MTS** modern  
technology  
systems



SCHAEFFLER  
LUK INA FAG

Plastics

**manz**  
passion for efficiency

**LED** eco  
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

**BOSCH**

**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,  
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**



## Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.  
365 Lab, Lazovná 5  
97401 Banská Bystrica

**STEPANEK3D.SK**