

Technický list materiálu Technická živica pružná

Technológia vytvrdzovania tekutej živice (DLP/MSLA)

Reaktoplasty vyrobené technológiou vytvrdzovania živice. Vstupný materiál je vo forme hustej kvapalnej živice – reaktoplastu.

Výhody: vysoká kvalita povrchu a presnosť,

Nevýhody: vyššia krehkosť a cena).

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Pevnosť v ťahu	24 MPa	ISO 527
Najväčšie pomerné predĺženie	50 %	ISO 527
Modul pružnosti v ťahu	500 MPa	ISO 178
Teplotná odolnosť (HDT)	60°C	-
Tvrdosť podľa Shore	65 D	-

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 3 do 7. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	±0,5%, najlepšie ±0,15 mm
Hrúbka vrstvy	Od 10 do 100 mikrometrov (štandard 50 mikrometrov)
Tlačový objem	200 x 125 x 220 mm (XYZ) 115 x 65 x 155 mm (XYZ)
Kvalita povrchu	V smere osi Z jemne viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy hladký trysky. Spodná plocha v závislosti veľkosti previsov a množstva podpôr. Väčšinou vysoká drsnosť. Materiál je však ľahko brúsiteľný. Možnosť farbiť a lakovať.
Farba	Dostupná len v transparentnej zlatistej farbe

Ukážky výrobkov technológie DLP/MSLA:



Klienti a partneri

MTS modern
technology
systems



SCHAEFFLER
LUK INA FAG

Plastics

manz
passion for efficiency

LED eco
Outstanding Lighting Technologies

Roco

Tubapack

WY

BOSCH

**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**



Kontaktujte nášho špecialistu

+421 907 319 874

info@stepanek3d.sk

Future Media Production, s.r.o.
365 Lab, Lazovná 5
97401 Banská Bystrica

STEPANEK3D.SK