

# Technický list materiálu TPU M95A

## Technológia Multi Jet Fusion

Termoplasty vyrobené technológiou spekania polymerového prášku.

Vstupný materiál je jemný polymerový prach.

**Výhody:** Vysoká pevnosť, presnosť a rovnomerná kvalita povrchu.

**Nevýhody:** Relatívne drsná textúra povrchu, ktorá je nasiakavá.

## Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Hustota	1,17 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere XY	17 MPa	ISO-37
Pevnosť v ťahu, maximálne zaťaženie v smere Z	8 MPa	ISO-37
Modul pružnosti v ťahu v smere XY	85 MPa	ISO-790
Najväčšie pomerné predĺženie v smere XY	430%	ISO-37
Najväčšie pomerné predĺženie v smere Z	90%	ISO-37

## Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne 10 až 20 pracovných dní v závislosti od veľkosti dielu, počtu komponentov a rozsahu dokončovacích prác
Presnosť tlače	± 0,5%, najlepšie ± 1 mm
Hrúbka vrstvy	80 mikrometrov
Minimálna hrúbka steny	1 mm, pre flexibilné kĺby 0,5 mm
Tlačový objem	380 x 284 x 380 mm Rozmery výrobkov sú neobmedzené, pretože môžu byť rozdelené, vytlačené samostatne a následne spojené lepením
Kvalita povrchu	Diely priamo po vytlačení sú charakteristické relatívne drsným povrchom ( $R_a \div 11 \div 15 \mu m$ ). Základná farba je sivá.

## Ukážky výrobkov technológie Multi Jet Fusion



# Klienti a partneri



**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,  
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**

## Kontaktujte nášho špecialistu



### Ing. Petr Štěpánek

✉ [info@stepanek3d.sk](mailto:info@stepanek3d.sk)

☎ +421 907 319 874

🌐 [www.stepanek3d.sk](http://www.stepanek3d.sk)

Stepanek3D, s. r. o.

Janka Kráľa 3

974 01, Banská Bystrica