

Technický list materiálu Formlabs High Temp

Technológia vytvrdzovania tekutej živice (SLA)

Reaktoplasty vyrobené technológiou vytvrdzovania živice. Vstupný materiál je vo forme hustej kvapalnej živice - reaktoplastu.

Výhody: vysoká kvalita povrchu a presnosť,

Nevýhody: nižšia odolnosť voči UV svetlu, nižšia abrazívna odolnosť a zostatkové stopy po podporných stĺpkoch.

Technické parametre

Všetky hodnoty nižšie sú uvedené pre diely, ktoré prejdú kompletným technologickým procesom predpísaním výrobcom, vrátane dodatočného vytvrdzovania v komore.

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Teplotná odolnosť HDT pri 0,45 MPa	238°C	ASTM D 648-16
Teplotná odolnosť HDT pri 1,8 MPa	101°C	ASTM D 648-16
Pevnosť v ťahu (UTS)	51,1 MPa	ASTM D 648-14
Relatívne predĺženie	2,4 %	ASTM D 648-14
Modul pružnosti v ťahu	2,9 GPa	ASTM D 648-14
Pevnosť v ohybe	93,8 MPa	ASTM D 790-15
Modul pružnosti v ohybe	2,62 GPa	ASTM D 790-15
Nárazová skúška podľa Izoda	24,2 J/m	ASTM D 256-10
Termálna expanzia	74 $\mu\text{m}/\text{m}/^\circ\text{C}$	ASTM E 831-13

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 3 do 7. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	$\pm 1\%$ z dĺžkového rozmeru, najlepšie $\pm 0,8$ mm (za určitých okolností aj lepšie, nevieme to však garantovať)
Tlačový objem	300 x 335 x 200 mm (XYZ)
Kvalita povrchu	V smere osi Z jemne viditeľné stopy vrstvenia. V smere osi XY vrchné plochy hladký trysky. Spodná plocha v závislosti veľkosti previsov a množstva podpôr, väčšinou vysoká drsnosť. Materiál je však ľahko brúsiteľný.
Farba	Len bledá žltá, mierne transparentná

Ukážky výrobkov technológie SLA, materiál High Temp:



Klienti a partneri



„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,
skrátiť výrobný čas a inovovať.“

Kontaktujte nášho špecialistu



Ing. Petr Štěpánek

✉ info@stepanek3d.sk

☎ +421 907 319 874

🌐 www.stepanek3d.sk

Stepanek3D, s. r. o.

Zvolenská cesta 113

974 05, Banská Bystrica