

Technický list materiálu Technická živica čierna 600

Technológia vytvrdzovania tekutej živice (DLP/MSLA)

Reaktoplasty vyrobené technológiou vytvrdzovania živice. Vstupný materiál je vo forme hustej kvapalnej živice - reaktoplastu.

Výhody: vysoká kvalita povrchu a presnosť,

Nevýhody: nižšia odolnosť voči UV svetlu, nižšia abrazívna odolnosť a vyššia krehkosť.

Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Pevnosť v ťahu	69 MPa	ASTM D 638
Modul pevnosti v ťahu	2649 MPa	ASTM D 638
Najväčšie pomerné predĺženie	7 %	ASTM D 638
Pevnosť v ohybe	69 MPa	ASTM D 790
Modul pevnosti v ohybe	2722 MPa	ASTM D 790
Tvrdosť podľa Shore D	79	ASTM D 2240
Nárazová odolnosť podľa Izoda	41 J/m	ASTM D 256
Teplotná odolnosť HDT @0,45 MPa	58 °C	ASTM D 648

Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 7 do 14. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	$\pm 1\%$ z dĺžkového rozmeru, najlepšie $\pm 0,8$ mm (za určitých okolností aj lepšie, nevieme to však garantovať)
Tlačový objem	580x580x390 mm (XYZ)
Kvalita povrchu	Jemný a hladký povrch prakticky na všetkých plochách. Mierne drsný povrch v miestach po odbrúsení podporného materiálu – závisí na geometrii a orientácii dielu. Materiál je ľahko brúsiteľný.
Farba	Len biela RAL 9005 – pre materiál black resin

Ukážky výrobkov technológie DLP/MSLA:



Klienti a partneri



**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**

Kontaktujte nášho špecialistu



Ing. Petr Štěpánek

✉ info@stepanek3d.sk

☎ +421 907 319 874

🌐 www.stepanek3d.sk

Stepanek3D, s. r. o.

Zvolenská cesta 6888/113

974 05, Banská Bystrica