

# Technický list materiálu Technická živica priehľadná 600

## Technológia vytvrdzovania tekutej živice (DLP/MSLA)

Reaktoplasty vyrobené technológiou vytvrdzovania živice. Vstupný materiál je vo forme hustej kvapalnej živice - reaktoplastu.

**Výhody:** vysoká kvalita povrchu a presnosť,

**Nevýhody:** nižšia odolnosť voči UV svetlu, nižšia abrazívna odolnosť a vyššia krehkosť.

## Technické parametre

Meraná veličina	Hodnota	Norma
Pevnosť v ťahu	48 MPa	ASTM D 638
Najväčšie pomerné predĺženie	12 %	ASTM D 638
Pevnosť v ohybe	86 MPa	ASTM D 790
Modul pevnosti v ohybe	2100 MPa	ASTM D 790
Tvrdosť podľa Shore D	86	ASTM D 2240
Nárazová odolnosť podľa Izoda	28 J/m	ASTM D 256
Teplotná odolnosť HDT @0,45 MPa	53 °C	ASTM D 648

## Technologické parametre

Parameter	Hodnota
Priemerný lead time	Štandardne od 7 do 14. pracovných dní v závislosti od veľkosti dielov, počtu komponentov a aktuálnych kapacít
Presnosť tlače	± 1% z dĺžkového rozmeru, najlepšie ±0,8 mm (za určitých okolností aj lepšie, nevieme to však garantovať)
Tlačový objem	580x580x380 mm (XYZ)
Kvalita povrchu	Jemný a hladký povrch prakticky na všetkých plochách. Mierne drsný povrch v miestach po odbrúsení podporného materiálu – závisí na geometrií a orientácii dielu. Materiál je ľahko brúsiteľný.
Farba	Len transparentná – pre materiál resin transparent

## Ukážky výrobkov technológie DLP/MSLA:



## Klienti a partneri



**„Naša vízia je minimalizovať vaše náklady,  
skrátiť výrobný čas a inovovať.“**

## Kontaktujte nášho špecialistu



**Ing. Petr Štěpánek**

✉ [info@stepanek3d.sk](mailto:info@stepanek3d.sk)

☎ +421 907 319 874

🌐 [www.stepanek3d.sk](http://www.stepanek3d.sk)

Stepanek3D, s. r. o.

Zvolenská cesta 6888/113

974 05, Banská Bystrica